ferag...
Unternehmen für Förder- und Verarbeitungssysteme
Einstecken
ferag...
EasySert

- Firmenportrait
- one2out
- MiniSert
- EasySert
- RollSertDrum
- MultiSertDrum 2C
- MultiSertDrum M
- MultiSertDrum H
- Kompetenzen
- Vertrieb

unglaublich vielseitig…

one2out | MiniSert EasySert | RollSertDrum MultiSertDrum

- Seit 60 Jahren in Hinwil (Schweiz)
- Führende Anbieterin von Förder- und Verarbeitungslogistik
- Weltweit rund 1000 Beschäftigte
- 8000 Patente seit der Unternehmensgründung

Firmenportrait

Seit 60 Jahren ist die Ferag AG in Hinwil (Schweiz) die führende Anbieterin von Förder- und Verarbeitungslogistik in der Printmedienindustrie. Über Anlagen von Ferag werden täglich Zeitungen und Zeitschriften in Millionenauflagen verarbeitet. Mit der grossen Erfahrung aus dem System- und Anlagenbau verfügt Ferag über die nötige Professionalität in der Umsetzung von Klein- und Grossprojekten in der Distributionslogistik. Die anerkannte Kompetenz als innovative Anbieterin von integrierten Förderanlagen hat den Zugang zu allen Industrien geöffnet.

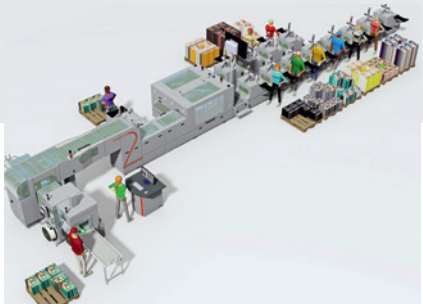
Das Schwebe-Fördersystem Skyfall ist eine Weiterentwicklung der für die Printmedienproduktion entwickelten Ferag Fördertechnik und ist für die Distributionslogistik ausserhalb der grafischen Industrie bestens geeignet. Die Anwendungsmöglichkeiten sind beliebig. Skyfall kann sowohl in der verarbeitenden Industrie wie auch in der Fashion-, Automobil-, Foodlogistik und für E-Commerce-Applikationen angewandt werden.

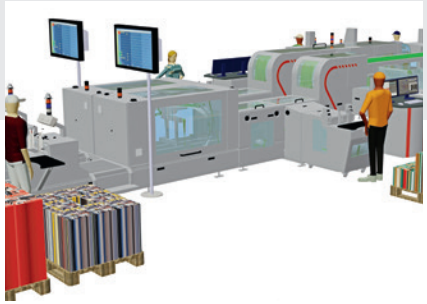
Gemeinsam mit der WRH-Marketing und Denipro, gehört die Ferag zur Unternehmensgruppe der Walter Reist Holding. Das Gesamtunternehmen ist weltweit tätig und zählt rund 1000 Beschäftigte.

- 40 000 Ex./h bei 2× 21 Anlegern
- 20 000 Ex./h bei 1× 41 Anlegern
- Split- und Back-up-Funktion
- Einrichten während Laufs
- Ein Anlegertyp für sämtliche Prospekte
- Modular ausbaubar

one2out

One2out ist der clevere Sammelprozess für Werbeprospekte aller Art. Im Produktionsfall 1 werden zwei unterschiedliche Produktionen (A+B) parallel gefertigt, was einen Output von bis zu 40 000 Exemplaren pro Stunde ermöglicht. Im Produktionsfall 2 werden beide Sammelstränge zusammengeführt und die Anzahl Anleger auf 41 erhöht. Als Umschlag wird ein Werbeprospekt verwendet, der mit JacketFix gefalzt und um die Kollektion gelegt wird. PostStack verarbeitet im Anschluss die Kollektionen zu stabilen Paketen. Die optimale Produktionsstrategie wird mit dem Optimizer auf Knopfdruck und in Sekundenschnelle festgelegt, was sich positiv auf die Produktionszeiten auswirkt.





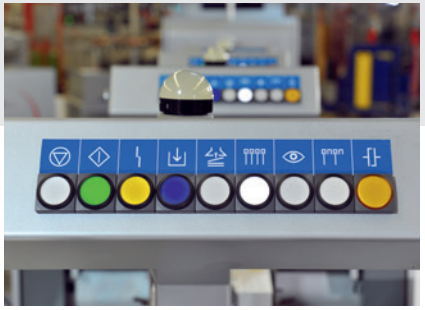
- Höchste Effizienz
- Maximale Flexibilität
- Modulares System

- 20 000 Ex./h
- Offline-Produktion
- Endprodukt 100 Seiten 2-Falz oder 200 Seiten Tabloid
- FB | Hauptprodukt 280–450 mm
- FL | Hauptprodukt 210–310 mm
- FB | Vordruck 148–450 mm
- FL | Vordruck 105–310 mm
- Vorfalzöffnung

MiniSert

MiniSert ermöglicht Zeitungsdruckern den einfachen und kostengünstigen Schritt vom manuellen zum maschinellen Einsteckprozess. Die modulare, einfach konzipierte Einstecklinie erlaubt es, mit dem Einsatz geringer finanzieller Mittel die Einsteckproduktion auf ein neues Leistungsniveau zu bringen und bei tiefen Betriebskosten zu produzieren.

Dank der einfachen Bauart ist MiniSert innerhalb weniger Tage nach Anlieferung bereit für die Produktion. Die Leistungen erreichen bis zu 20 000 Endprodukte pro Stunde. Der Anlegerbereich ist mit Zweiermodulen schrittweise von zwei auf vier und auf sechs Anlegestationen erweiterbar.



- Einfache Bedienung
- Zuverlässiger Einsteckprozess
- Kostengünstiges Kleinsystem

- 30 000 Ex./h
- On- und Offline-Produktion
- Endprodukt 200 Seiten 2-Falz oder 400 Seiten Tabloid
- FB | Vor- und Hauptprodukt 240–450 mm
- FL | Vor- und Hauptprodukt 170–310 mm
- 2 bis 40 Zuführungen über RollStream oder FlyStream

EasySert

EasySert ist das universelle Einsteckverfahren. Ausgehend von zwei Beilagenstationen erlaubt das modulare Konzept den schrittweisen Ausbau auf Einstecklinien mit bis zu 40 Anlegern. Die im Zusammentragprozess integrierte Repair-Funktion sichert absolute Vollständigkeitsqualität. Mit drei Öffnungsverfahren ist die Wahl bei den Mantelprodukten praktisch grenzenlos.

Ob für das Einstecken im Zeitungsdruck, im Anschluss an die UniDrum, die Beilagen-in-Beilagen-Verarbeitung im Akzidenzrollenoffset oder das Konfektionieren von Anzeigeblättern für den Direktvertrieb: mit EasySert meistern Sie die Herausforderungen von heute und morgen.

- Einfache, modulare Technik
- Vorfalz-, Vakuum- und Luftöffnen
- Repair-Funktion

- 36 000 Ex./h
- On- und Offline-Produktion
- Endprodukt bis 250 Seiten 2-Falz oder 500 Seiten Tabloid
- FB | Vor- und Hauptprodukt 300–430 mm
- FL | Vor- und Hauptprodukt 210–310 mm
- Vorfalz- und Luftöffnen

RollSertDrum

Bei der RollSertDrum ist die bewährte rotative Einstecktechnik in ein kompaktes Design verpackt. So arbeiten Sie kostengünstig mit besten Nettoleistungen auf kleinstem Raum. Diese Einstecktrommel beruht auf der offenen Architektur des Ferag-Systems und lässt Ihnen attraktive Optionen für das Wachstum offen.

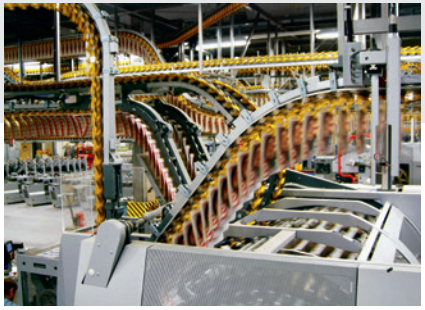
Sie wählen zwischen einer Standalone-Anlage für die Offline-Produktion und einem integrierten Online-System, mit flexiblen Beschickungsmöglichkeiten über RollStream und MultiDisc. Über den Ausbau mit der Heft- und Schneidtechnologie öffnen Sie sich zudem den Zugang zu neuen Märkten.

- 36 000 Ex./h
- Kompaktes Design
- Einfach erweiterbar

- 45 000 Ex./h
- On- und Offline-Produktion
- Endprodukt 300 Seiten 2-Falz oder 600 Seiten Tabloid
- FB | Vor- und Hauptprodukt 300–430 mm
- FL | Vor- und Hauptprodukt 210–310 mm
- Vorfalz- und Luftöffnen
- Mehrfachöffnen

MultiSertDrum 2C

Mit der kompakten MSD-2C geniessen Sie alle Vorteile der MultiSertDrum-Technologie. Die Einstecktrommel der Hochleistungsklasse verarbeitet bis zu 45 000 Zeitungen pro Stunde und schafft den Online-Einsteckprozess mit Leichtigkeit, auch im Anschluss an die schnellsten Druckmaschinen. Neben der Zuführung für ein Vorprodukt bleibt der zweite Anschluss frei für das Einstecken von Beilagen über die modular konzipierte RollStream-Vorsammeltechnik. Die optionale zweite Öffnungsvorrichtung bringt Ihnen einen neuen Freiheitsgrad in der Gestaltung der Produkte, und Sie nutzen die Einstecktrommel auch als Sammelsystem für die Herstellung von Semicommercials.



- 45 000 Ex./h
- Mehrfachöffnen
- Höchste Flexibilität

- 45 000 Ex./h
- On- und Offline-Produktion
- Endprodukt 300 Seiten 2-Falz oder 600 Seiten Tabloid
- FB | Vor- und Hauptprodukt 300–430 mm
- FL | Vor- und Hauptprodukt 210–310 mm
- Vorfalz- und Luftöffnen
- Mehrfachöffnen

MultiSertDrum M

Die MultiSertDrum MSD-M ist das leistungsfähige und vielseitige Einsteckstem für den wirtschaftlichen Verarbeitungsprozess im mittleren bis oberen Auflagenbereich. Über vier Zuführungen erlaubt Ihnen diese Hochleistungstrommel die ausgesprochen differenzierte Belegung des Zeitungsmantels mit Vorprodukten, Magazinen und Werbebeilagen.

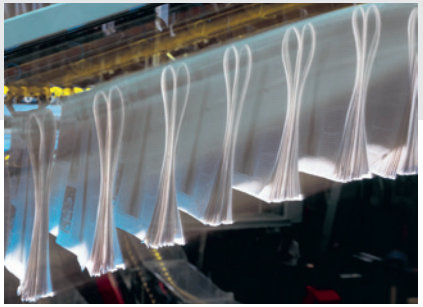
Dank zusätzlichen Öffnungsvorrichtungen ist das mittige Einstecken sowohl in das Hauptprodukt als auch in die Vorprodukte möglich. So erweitern Sie den Spielraum in der Gestaltung Ihrer Zeitung signifikant und schaffen die beste Ausgangslage für den Ausbau Ihrer Leistungen im Hinblick auf den lukrativen Semicommercial-Markt.

- 45 000 Ex./h
- Hohe Seitenumfänge
- Grosses Einsteckvolumen

- 75 000 Ex./h 2:1 | 45 000 Ex./h 1:1
- On- und Offline-Produktion
- Endprodukt 250 Seiten 2-Falz oder 500 Seiten Tabloid im 2:1-Modus
- Endprodukt 300 Seiten 2-Falz oder 600 Seiten Tabloid im 1:1-Modus
- FB | Vor- und Hauptprodukt 300–420 mm
- FL | Vor- und Hauptprodukt 210–310 mm
- Vorfalz- und Luftöffnen

MultiSertDrum H

Für den Online-Einsteckprozess bei Doppelproduktion übernimmt die MSD-H mit Leistungen von bis zu 75 000 Exemplaren pro Stunde. Wie die anderen Einstecksysteme der MSD-Klasse überzeugt auch diese Hochgeschwindigkeitstrommel mit hochstabilen Laufleistungen. Ihr enormes Wirtschaftlichkeitspotenzial entfaltet sie, wenn es gilt, grosse Zeitungsauflagen in engen Zeitfenstern zuverlässig in den Vertrieb zu bringen. In der MSD-H 2:1 kann das Hauptprodukt mit Vordrucken und Beilagen ergänzt werden. Falls hohe Geschwindigkeiten nicht gefragt sind, kann mit der MSD-H auch im 1:1-Modus produziert werden.



- 75 000 Ex./h
- On- und Offline-Betrieb
- 2:1- oder 1:1-Betrieb

- System- und Anlagenengineering
- Forschung und Entwicklung
- Innovationskultur
- Hausinterne Soft- und Hardwareentwicklung

Kompetenzen

Systemlösungen – Denken in Gesamtzusammenhängen

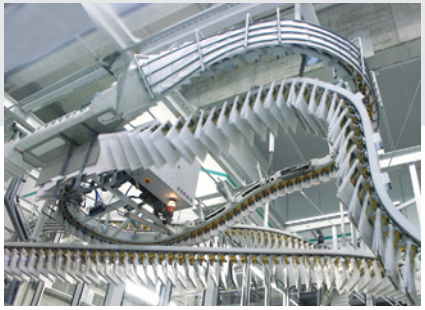
Der System- und Anlagenbau ist unsere Kernkompetenz. Wir entwerfen wirtschaftliche und individuell ausgestaltete Gesamtlösungen von der Ideenskizze bis zur fertigen Anlage. Unsere Ingenieure sind spezialisiert auf Fragen rund um die Prozessintegration und Förderlogistik – im Kleinen wie im Grossen.

Produktentwicklung – Innovation ist unsere Tradition

Seit 60 Jahren beherrschen wir das Lösen anspruchsvoller Aufgaben in der Fördertechnik und Prozessintegration. Auf den Stufen Fördern, Sortieren, Puffern, Kommissionieren und Verarbeiten sind wir Markt- und Technologieführer in der Printmedienindustrie.

Softwareentwicklung – mit modernsten Steuerungskonzepten zum Erfolg

Ein kompetentes Team von mehr als hundert Softwareentwicklern berücksichtigt individuelle Kundenbedürfnisse in innovativen Gesamtlösungen. Mit dem Navigator setzen wir neue Massstäbe in der industriellen Prozessvisualisierung.



- Interne Fertigung garantiert ein Höchstmass an Qualität
- Spezialisiert auf Endmontagen und Factory Acceptance
- Professionelles Projektmanagement von A-Z

Kompetenzen

Fertigung – höchste Präzision, kürzeste Durchlaufzeiten

Mit modernsten CNC-Automaten fertigen wir Prototypenteile, Kleinserien und Einzelanfertigungen inhouse und in kürzester Durchlaufzeit. Das Prinzip «Vom 3D-CAD direkt auf den Spanntisch» gewährleistet einen hohen Grad an Flexibilität.

Endmontage – prozessorientiert zum Erfolg

Ausgewiesene Fachspezialisten mit jahrzehntelanger Erfahrung montieren Baugruppen mit modernsten Produktionsmitteln und gewährleisten damit die Einhaltung unserer hohen Qualitätsansprüche. Systemkomponenten werden vor der Auslieferung im Werk aufgebaut und auf ihre Funktionalität geprüft. Eine Werksabnahme mit dem Kunden ist Teil des Übergabeprozesses.

Projektmanagement – kompetente Betreuung bis zur Abnahme

Als Bindeglied zwischen dem Kunden und unserer Technik fungieren unsere Projektleiter, die von der Lieferung bis zur Abnahme sämtliche Schritte der Installation überwachen. Der Projektleiter ist während des Projekts zentraler Anlaufpunkt für den Kunden und entlastet ihn so im Tagesgeschäft.

- Garantierter Service dank weltweitem Vertriebsnetz
- Hohe Verfügbarkeit an Servicetechnikern
- Lokale Ansprechpartner

Vertrieb

Unser Vertriebsnetz

Mit weltweit mehr als 20 Vertriebs- und Servicegesellschaften garantieren wir den direkten Vor-Ort-Kontakt. Unsere Mitarbeiter sprechen die Landessprache und kennen sich mit den lokalen Gegebenheiten und Kulturen bestens aus. Service, Ersatzteile und Vertrieb sind jederzeit abrufbereit.

ferag...

Unternehmen für Förder- und Verarbeitungssysteme

Ferag AG
Zürichstrasse 74
CH-8340 Hinwil
Telefon +41 44 938 60 00
Fax +41 44 938 60 60
info@ferag.com
www.ferag.com