



Transport und Pufferung von Spritzgussteilen für internationalen Automobilzulieferer

Herausforderungen / Projektziel

- Lagerkapazität für 2800 Spritzgussteile (Instrumententafeln)
- Steuerung von Links- und Rechtslenker-Teilen sowie von Leertrolleys im gleichen System
- Einhaltung von FIFO innerhalb einer Produktionsschicht
- Prozessverbund bzw. Entkopplung von Spritzgussmaschine und Weiterverarbeitung
- Verbindung unterschiedlicher Brandabschnitte
- 50-Sekunden Zyklus an Auf- und Abgabestation

Liefer- und Leistungsumfang

- 770m SkyTrain Umlaufförderer ($v = 0.2\text{m/s}$) mit Brandschutzklappe
- 700 Skyfall Trolleys für jeweils 4 Teile
- 1 manuelle Aufgabestation mit Hublift und Schnellauftr
- 2 manuelle Doppel-Abgabestationen mit Hublift und Schnellauftr
- Sekundäre Hilfskonstruktion mit Deckenabhängung und Bodenabstützung
- Tropfschutz in Spritzguss Halle zum Schutz der Teile
- 2 halbautomatische Linien für manuelle Verbindung zwischen Produktionsinseln

Kundenfacts

- Antolin Straubing (bis 2015 Magna Interiors)
- Teil des internationalen Automobilzuliefer-Konzerns Grupo Antolin
- 30'000 Mitarbeiter in 167 Produktionsstandorten in 26 Ländern
- Hauptsitz in Burgos, Spanien
- Gründung 1950

Lösung / Ergebnis

- 770m Skytrain Umlaufförderer
- 700 Trolleys mit Gelenk für je 4 ineinander verschachtelte Instrumententafeln (Cockpit)
- Identifikation der Trolleys mit RFID
- Auf- und Abgabestation mit Schnellaufotor (Personensicherheit)
- Sicherheitsnetze entlang der gesamten Förderstrecke
- Brandschutzklappe mit Teileabschläger
- Installation/Inbetriebnahme: 2017
- Erweiterung im 2019



Reason Why

- Frei bleibende Bodenfläche
- Integration in bestehende Werkhallen
- Kein Verkehr von Routenzügen
- Flexibilität für zukünftige Anforderungen/Erweiterungen

