



Optimale Intralogistik-Lösung für Industrie-Wäscherei

Herausforderungen / Projektziel

- Automatisches Beladen von Taschen für die Sortierung gemäss Kundenbestellungen
- Optimale Raumausnutzung in bestehendem Gebäude
- Hohe Lastgrössen (pro Shuttle bis 8 kg)
- Tägliche Verarbeitung von 20'000 Taschen mit in Folie eingepackten Wäscheartikeln

Liefer- und Leistungsumfang

- 13'500 Skyfall shuttles „L“ mit Ferag Taschen
- 500m SkyTrain Umlaufförderer ($v = 0.5\text{m/s}$)
- 5 automatische Beladestationen (max. 600 Taschen/h pro Station)
- 4 3D-Puffer mit je 3'000 Taschen
- 8 Batch-Linien
- Ein 6³ Sorter bis 3'000 Taschen/h
- 5 automatische Abladestationen verarbeiten bis zu 600 Taschen/min
- 1 Puffer für leere Taschen (Kapazität: bis zu 1'500 Taschen)

Kundenfacts

- Dumoulin
- Industrie-Wäscherei
- Familienunternehmen in zweiter Generation
- Gründungsjahr: 1959
- Standort: Comines, Belgien



Lösung / Ergebnis

- Installation: 500m SykTrain
- Leistung bis 3'000 Taschen/h
- Barcode Identifikation
- Produktdimensionen: max. 750 x 550 x 200 mm
- Taschenkapazität: 6-7 kg (Tasche Gewicht = 1.5 kg)
- Installation: Sommer 2018
- Montagedauer: ca. 4 Monate
- Systemintegrator: SSI Schäfer

Reason Why

- Automatische Lösung
- Auftragsbezogene Sortierung der Waren
- Optimale Raumaussnutzung
- Schnelles Sortieren

