Skyfall

Fashion / Retail

ferag...

Zukunftsorientierte Vertriebslogistik für Amerikanischen Modehersteller

Herausforderungen / Projektziel

- Vereinzeln und Verarbeiten unterschiedlicher Kleiderbügel
- Effiziente Aufstellung - Anlage erstreckt sich über 5 Stockwerke
- Automatische Bestückung und Entladung der Hängeware an Kleiderbügeln (GOH)
- Bewältigung erhöhter Auftragsvolumen

Liefer- und Leistungsumfang

- 67'500 Skyfall Shuttles „M“ mit Öse für GOH
- 1'400m Sky-Train Umlaufförderer (v = 0.75m/s)
- 3 automatische Spiral-Förder- und Beladestationen für GOH (bis 3'500 GOH/h pro Station)
- Primäre Puffer (Gesamtkapazität bis 60'000 GOH)
- Zwischen Puffer (Gesamtkapazität bis 1'500 GOH)
- 6^3 Martix Sorter (Random to Sequence)
- 3 PANDA (Print and Apply) Stationen
- 2 VAS (Value Added Service) Stationen
- 3 automatische Entlade- und Pack-Stationen

Kundenfacts

- Peerless Clothing, Inc. (Gründungsjahr 1919)
- Grösster Hersteller von Herren und Knaben Mode in Nordamerika
- Belieferung von sämtlichen großen Modehäuser in den Vereinigten Staaten mit führenden Marken
- Eindrückliches Portfolio an Designer-Marken
- Hauptsitz in Montreal, Kanada
- Lagerkapazität von 3.8 Mio Artikel in St. Albans VT (USA)

PEERLESS CLOTHING INTERNATIONAL

www.ferag.com

Lösung / Ergebnis

- Installation: 2'255m Skyfall-Fördertechnik
- Geschwindigkeit: 0.75 m/s
- Leistung: max. 10'500 GOH/h
- Barcode Identifizierung der Shuttles und der geladenen Ware
- Ladegewicht: 2.3 kg
- Inbetriebnahme: 2019
- System Integrator: SDI Systems, Pacoima CA (USA)

Reason Why

- Kurze Planungs- und Installationszeit
- Verbesserung der Bestellabwicklung
- Optimale Raumausnutzung
- Reduktion von Energie- und Betriebskosten durch bewährte Fördertechnik

Ferag AG, Zürichstrasse 74, CH-8340 Hinwil

www.ferag.com